

# POLITICA INTEGRATA



per garantire continuità tra passato e futuro

## QUALITÀ

La CAM si avvale di un manuale di **Sistema di gestione integrato** per poter valutare rischi e opportunità di ogni processo attuati per ottenere l'obiettivo principale, ovvero avere un **Cliente soddisfatto**. Formazione dei dipendenti, valutazione dei fornitori e monitoraggio della crescita economica sono solo alcuni dei processi interni attuati per **garantire la qualità del prodotto**.



## AMBIENTE



L'azienda possiede un impianto fotovoltaico che contribuisce alla **riduzione di CO2 emessa nell'ambiente**, in linea con gli obiettivi della Commissione Europea. Si impegna a migliorare il **Life Cycle Assessment** sin dalle fasi iniziali di progettazione fino allo smaltimento dei prodotti, con obiettivi orientati alla **tutela delle risorse ambientali** e affini all'**Agenda 2030 dell'ONU**.

## INFORMAZIONI

L'azienda garantisce la **sicurezza delle informazioni** e dei sistemi attraverso strumenti organizzativi adeguati. Si assicura l'**accesso sicuro ai dati**, la gestione delle criticità e la prevenzione di trattamenti non autorizzati. Le procedure adottate permettono di monitorare e gestire tempestivamente anomalie, incidenti e vulnerabilità, garantendo la continuità operativa e la conformità alle normative e agli impegni contrattuali con terze parti.



## SICUREZZA



La CAM pone al primo posto la **salute e sicurezza dei dipendenti**, adottando regole salvavita e dispositivi di protezione individuale. Promuove la pronta segnalazione di incidenti e si dedica a una valutazione accurata dei rischi, **implementando misure preventive** per diminuire pericoli e malattie professionali. Coinvolge i dipendenti nel processo decisionale e **promuove buone pratiche di sicurezza**, oltre a **favorire la parità di genere**.